附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

项目信息	采购人：重庆国创轻合金研究院有限公司
	项目名称：压铸机拉伸棒模具修复
	供应商名称：重庆胜云模具制造有限公司
专业人员信息	姓名：胡广来
	职称：工程师
	专业：冶金工程
	工作单位：重庆国创轻合金研究院有限公司
专业人员论证意见	本次需采购的压铸机拉伸棒模具修复服务，是保障科研用压铸设备正常运行的关键工作，该模具作为材料成型压铸试验的核心部件，因长期使用产生正常损耗，需进行专业修复。本项目的核心需求为依托原厂核心技术与资源，在原有设计框架下完成模具损坏部位的精准修复，确保修复后模具的机械精度、装配适配性与设计一致性，满足科研试验对模具的高要求，保障试验数据的准确可靠，同时兼顾修复效率与成本控制，确保科研项目按计划推进。该模具为定制化精密部件，修复工作并非简单的零部件更换，对加工精度、工艺匹配性要求极高，若修复质量不达标，将直接导致压铸试验无法开展，影响科研项目进度，因此本次采购需求具有

	必要性、紧迫性与专业性。 从模具修复的专业技术角度分析，本项目采用单一来源采购向重庆胜云模具制造有限公司采购修复服务，具备充分的适配性。首先，该模具由重庆胜云模具制造有限公司原厂设计生产，其独家持有模具全套设计图纸、火花加工铜公等核心资源，这些资源是实现模具精准修复的基础，其他供应商无法获取，也无法通过测绘等方式实现同等精度的修复，难以保障模具与设备的适配性；其次，原厂深度了解该模具的材料特性、成型工艺、使用工况及磨损规律，能根据模具的实际损耗情况制定科学、可行的修模方案，精准修复损坏部位，有效规避修复后模具出现开裂、变形、精度衰减等质量风险，而其他供应商因缺乏对模具的全面认知，修模方案易存在疏漏，修复质量难以保障；最后，原厂可直接调用现有火花加工铜公开展修复作业，省去铜公制作、参数调试等环节，既能大幅缩短修复周期，又能避免重复投入带来的成本增加，实现修模效率与成本的双重优化，保障科研试验不中断。 依据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购非招标采购方式管理办法》及《中铝材料应用研究院有限公司采购实施细则》相关规定，本项目符合“需向原供应商采购，否则将影响施工或者功能配套要求”的单一来源采购法定情形及企业内控要求。本项目中的压铸机拉伸棒模具为科研用压铸设

	备核心部件，其冶金成型工艺与材质特性为原厂专属设计，修复核心技术与资源仅重庆胜云模具制造有限公司持有，若更换供应商，无法保障模具修复精度与成型工艺一致性，将导致设备适配失效、科研试验停滞。因此，本项目向原厂家采用单一来源采购，流程合规、依据充分，无违规采购、规避竞争等情形。	
专业人员签字	刘涛	2025 年 11 月 10 日

附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

<table>
<tr><td rowspan="3">项目信息</td><td>采购人：重庆国创轻合金研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>项目名称：压铸机拉伸棒模具修复</td></tr>
<tr><td>供应商名称：重庆胜云模具制造有限公司</td></tr>
<tr><td rowspan="4">专业人员信息</td><td>姓名：姜妍玮</td></tr>
<tr><td>职称：中级经济师、高级电子采购招标师</td></tr>
<tr><td>专业：工商管理 、采购管理</td></tr>
<tr><td>工作单位：重庆国创轻合金研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>专业人员论证意见</td><td>本次采购为压铸机拉伸棒模具修复服务，该模具是公司科研用压铸设备的核心关键部件，因正常使用损耗需专业修复，项目核心采购需求为通过精准修复保障模具与原有设备的适配性、恢复模具原有精度，确保科研试验连续稳定开展，同时需兼顾修复周期的高效性与成本的经济性。该模具修复并非普通设备维修，其精度直接决定科研试验数据的准确性，若修复质量不达标将导致科研项目停滞，造成科研资源浪费，因此本次采购需求具备明确的必要性、专业性和紧迫性。
从采购管理及项目实施角度分析，本项目采用单一来源采购方式向重庆胜云模具制造有限公司采购修复服务，具备高度的适配性与实操性。其一，该模具为原厂定制的科研专用部件，全套设计图纸、火花加工铜公等核心资源仅重庆胜云模具制造</td></tr>
</table>

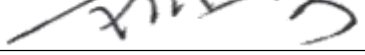
<table>
<tr><td></td><td colspan="2">有限公司独家持有，其他供应商无承接本项目的核心资源，无法满足模具精准修复的核心要求，若采用其他采购方式，将因无合格供应商导致采购失败，延误科研项目进度；其二，原厂对模具的设计、生产、使用全流程信息掌握全面，能制定针对性修模方案，保障修复质量与效率，同时可直接利用现有专属工装开展修复，避免额外成本投入，符合采购成本控制与项目高效推进的双重需求；其三，延续原厂服务能保障模具修复与原有设备的配套一致性，规避非原厂修复带来的质量风险与后续设备适配问题，从采购全生命周期管理角度，大幅降低项目后续运营风险。
依据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购非招标采购方式管理办法》及《中铝材料应用研究院有限公司采购实施细则》相关规定，本项目符合单一来源采购法定情形及企业内控要求。本项目模具修复核心资源为原厂独家持有，无其他合格供应商可承接，且采购预算合理、需求真实，严格遵循公司采购实施细则。因此，向重庆胜云模具制造有限公司单源采购合规合法，符合国家及企业采购相关要求。</td></tr>
<tr><td>专业人员签字</td><td></td><td>2025 年 11 月 10 日</td></tr>
</table>

附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

项目信息	采购人：重庆国创轻合金研究院有限公司
	项目名称：压铸机拉伸棒模具修复
	供应商名称：重庆胜云模具制造有限公司
专业人员信息	姓名：刘涛
	职称：工程师
	专业：自动化
	工作单位：重庆国创轻合金研究院有限公司
专业人员论证意见	本次采购为科研用压铸机拉伸棒模具修复服务，该模具是压铸设备的核心精密部件，因正常使用损耗需专业修复，核心需求为在原厂原始设计基础上完成精准修复，保障模具修复后的机械精度、形位公差及装配适配性均达到原标准，确保修复后模具与原有压铸设备无缝匹配，满足科研试验连续稳定开展的要求，同时需严控修复周期与成本，避免因模具修复滞后导致科研项目停滞。该模具作为科研试验的关键载体，修复精度直接决定试验数据的准确性与可靠性，修复工作具有极强的专业性、精准性要求，需求具备明确的必要性与特殊性。 本项目采用单一来源采购方式与修复需求高度适配，核心原因在于原厂家的技术与资源唯一性。其一，该模具为定制化科研专用部件，全套设计图

	纸、核心加工参数均由重庆胜云模具制造有限公司独家持有，其他供应商无精准设计资料，无法实现模具的精准修复，易造成修复后模具与设备配合间隙超标、精度不足等问题；其二，模具修复所需的火花加工用铜公为原厂专属定制件，其材质、尺寸与加工精度均与原模具高度匹配，仅原厂具备该铜公的储备与使用能力，非原厂铜公将导致火花加工精度失控，无法修复模具核心磨损部位；其三，原厂全面掌握该模具的生产工艺、使用状态及磨损规律，能结合模具实际损耗情况制定针对性修模方案，精准处置损坏部位，同时可对修复后模具进行原厂标准检测，保障修复质量，而其他供应商因缺乏相关积累，易出现修复不到位、质量把控缺失等问题；其四，原厂可直接利用现有铜公及加工设备开展修复，无需额外测绘、制作工装，能大幅缩短修复周期、降低综合修复成本，契合科研项目高效推进的需求。 依据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购非招标采购方式管理办法》及《中铝材料应用研究院有限公司采购实施细则》相关规定，本项目符合单一来源采购法定情形及企业内控要求。本项目压铸机拉伸棒模具为设备核心精密部件，修复后形位公差、配合精度需与原设备完全匹配，核心参数与加工资源仅原厂持有，更换供应商将导致设备无法正常运行，造成科研试验停滞。因此，本项目向

	原厂家采购流程合规、依据充分，符合企业采购内控管理要求。	
专业人员签字		2025 年 11 月 10 日