附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

<table>
<tr><td rowspan="3">项目信息</td><td>采购人：中铝材料应用研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>项目名称：循环腐蚀试验机维修采购</td></tr>
<tr><td>供应商名称：北京安信隆科技有限公司</td></tr>
<tr><td rowspan="4">专业人员信息</td><td>姓名：贺铭兰</td></tr>
<tr><td>职称：高级工程师</td></tr>
<tr><td>专业：化学工程与工艺专业</td></tr>
<tr><td>工作单位：中铝材料应用研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>专业人员论证意见</td><td>本项目所涉设备为德国 Liebisch 进口专用腐蚀试验设备，其管路布局贴合腐蚀介质输送的化工工艺要求，电路设计与温湿度弱电控制系统深度匹配腐蚀试验的工艺参数设定，各系统基于原厂专属化工技术方案联动设计，耦合性极强。本次故障聚焦热部件绝缘破损、系统电化学腐蚀等专业问题，此类故障的定位与修复需依托化工腐蚀防护、工艺系统联动调试的专业技术能力，非原厂授权服务商无法精准把控故障根源，也难以完成符合工艺标准的修复工作。
北京安信隆科技有限公司作为该品牌原厂独家授权服务商，掌握设备全套防腐修复工艺、核心技术参数及原厂配件直供渠道，能够保障维修更换配件为原厂正品，确保设备维修后腐蚀介质输送、温湿度控制等工艺参数恢复原有标准，设备运行稳定性与整体使用寿命不受影响。若由非授权服务商维修，其缺乏专业的化工腐蚀修复技术，且易使用非原厂配件，极易造成设备二次损坏，甚至导致腐蚀试验工艺系统失效，丧失核心检测功能。
当前设备因喷淋、纯水系统长期接触腐蚀介质引发电化学腐蚀，进而导致加热部件绝缘层破损漏电，设备启动即跳闸，已完全无法开展汽车板、阳极氧化铝板的腐蚀试验。该设备是公司铝合金材料耐腐蚀性验证的核心化工试验设备，其正常运行直接关系到相关铝合金材料研发、产品检测项目的工</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td colspan="2">艺推进，原厂授权服务商可依托专属的腐蚀修复技术快速完成故障处理，保障项目按工艺节点推进。
综上所述，从设备的化工工艺技术特性、腐蚀维修的专业要求及公司研发检测项目的实际推进需求来看，本项目仅能由北京安信隆科技有限公司承接维修，符合单一来源采购相关规定，本人建议本项目采用单一来源采购方式。</td></tr>
<tr><td>专业人员签字</td><td>贾铭兰</td><td>2025 年 10 月 23 日</td></tr>
</table>

附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

<table>
<tr><td rowspan="3">项目信息</td><td>采购人：中铝材料应用研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>项目名称：循环腐蚀试验机维修采购</td></tr>
<tr><td>供应商名称：北京北京安信隆科技有限公司</td></tr>
<tr><td rowspan="4">专业人员信息</td><td>姓名：韦绍林</td></tr>
<tr><td>职称：高级工程师</td></tr>
<tr><td>专业：材料物理专业</td></tr>
<tr><td>工作单位：中铝材料应用研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>专业人员论证意见</td><td>本次论证针对循环腐蚀试验机维修服务项目，该设备为德国进口的精密专用检测设备，是公司铝合金材料耐蚀性能物理验证的核心装置，其检测数据直接作为铝合金汽车板、阳极氧化铝板等产品配方优化、质量判定的关键物理依据，设备检测精度与数据有效性对材料研发至关重要。本次设备故障为喷淋、纯水系统腐蚀引发的加热部件漏电复合型故障，直接导致设备无法正常启动，已完全丧失检测功能。
从精密检测设备运维及故障修复的专业角度，结合设备材料物理检测的属性、故障特征论证如下：
技术体系专属，维修具备不可替代性：该设备的管路布局、电气控制等核心技术体系均为原厂专属设计，与铝合金耐蚀性检测的物理参数采集深度适配，非原厂授权服务商无法精准排查故障根源，也无匹配的修复技术方案，且该设备无通用替代维修技术。若由非授权方维修，将无法保障设备恢复原有检测精度，极易造成铝合金耐蚀性检测数据失真，直接影响材料研发的科学性与产品质量判定的准确性。
核心配件原厂定制，无替代供应来源：设备加热部件、喷淋系统、纯水系统等核心配件均为原厂定制件，与设备的物理参数检测模块精准匹配，无通用替代产品。北京安信隆科技有限公司作为德国</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td colspan="2">Liebisch 品牌中国区独家授权服务商，是国内唯一可提供该设备原厂正品配件的主体，能够保障配件匹配度，从源头上避免因配件不匹配导致的检测精度偏差、设备二次故障等问题。
维修资质唯一，技术能力匹配检测需求：该公司技术团队接受原厂专业的精密检测设备调试校准培训，掌握设备全套物理检测参数调试校准流程，可在维修后完成设备系统适配调试，保障设备恢复原有检测精度和使用功能，出具的检测数据符合铝合金材料耐蚀性测试的国标与行业标准。非原厂授权服务商无相关技术能力，也无原厂的技术支持，无法满足设备精密检测的维修要求。
综上所述，本项目循环腐蚀试验机维修服务存在只能从唯一供应商处采购的情形，符合单一来源采购相关规定，建议本项目采用单一来源采购方式，由北京安信隆科技有限公司承接维修服务</td></tr>
<tr><td>专业人员签字</td><td>李冰林</td><td>2025 年 10 月 23 日</td></tr>
</table>

附件

单一来源采购方式专业人员论证意见

<table>
<tr><td rowspan="3">项目信息</td><td>采购人：中铝材料应用研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>项目名称：循环腐蚀试验机维修采购</td></tr>
<tr><td>供应商名称：北京北京安信隆科技有限公司</td></tr>
<tr><td rowspan="4">专业人员信息</td><td>姓名：姜妍玮</td></tr>
<tr><td>职称：中级经济师、高级电子招标采购师</td></tr>
<tr><td>专业：工商管理、采购管理</td></tr>
<tr><td>工作单位：重庆国创轻合金研究院有限公司</td></tr>
<tr><td>专业人员论证意见</td><td>本次循环腐蚀试验机维修服务属于精密专用设备专项维保采购项目，设备因喷淋系统、纯水处理系统长期腐蚀引发加热部件损坏，属于核心系统的复合型故障，维修涉及多专业技术协同，结合政府采购法规要求、轻合金行业设备采购运维惯例及项目实际情况，现就采购方式论证如下:
该复合型故障的维修不仅涉及机械管路的防腐修复，还涵盖电气系统漏电排查、弱电控制调试等工作，对维修人员的综合专业能力要求极高，需同时具备机械、电气、设备系统联动调试等多方面技术能力。原厂授权服务商拥有专属的技术储备与标准化的系统调试流程，而非非原厂授权服务商缺乏相关技术积累，无法完成该复合型故障的有效修复，难以保障维修质量。
从采购供应链角度来看，该设备的加热部件、纯水泵芯、喷淋系统喷嘴等核心配件均为原厂定制件，无通用替代产品，配件的匹配性直接决定维修效果。北京安信隆科技有限公司作为原厂授权方，拥有该设备原厂配件的唯一合法供应渠道，可直接供应原厂正品配件，从根本上保障维修配件的匹配性和质量；若使用非原厂配件，易造成系统密封不严、温湿度控制精度偏差、电气接触不良等问题，不仅无法解决现有故障，还会引发新的设备问题，大幅增加设备后期维护的人工、配件等成本，从全生命周期成本管控角度来看，存在显著的经济风</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td colspan="2">险。
从设备运维管理角度，原厂授权服务商在完成维修后，还能结合设备原厂标准及轻合金行业的使用特点，提供针对性的维护保养建议，为设备后续长期稳定运行提供全生命周期技术支持；而非授权服务商无法提供配套的原厂维保技术支持，难以保证设备维修后的使用效果，增加了设备后续运维的不确定性风险。
从采购合规性角度，依据《政府采购非招标采购方式管理办法》（财政部令第74号）及《中铝材料应用研究院有限公司采购实施细则》中“只能从唯一供应商处采购”的相关规定，结合本项目设备的技术特性、故障维修的专业要求及核心配件供应的唯一性，本项目符合单一来源采购的法定适用条件，只能从北京安信隆科技有限公司处采购维修服务。
综上所述，为保障设备维修质量、降低设备全生命周期运维成本与风险、确保采购行为合规性，结合轻合金行业精密设备采购运维惯例，建议本项目循环腐蚀试验机维修服务采用单一来源采购方式，由北京安信隆科技有限公司提供服务。</td></tr>
<tr><td>专业人员签字</td><td></td><td>2025 年 10 月 23 日</td></tr>
</table>